

DONIFLON® 900E es un material de PTFE expandido con una resistencia química superior a casi todos con excepción de los metales alcalinos fundidos y los compuestos de flúor. DONIFLON® 900E es recomendado para las industrias farmacéutica y alimentaria. Su excelente compresibilidad permite muy buena adaptabilidad a conexiones sensibles a la presión como cerámica, vidrio o plástico tuberías o bridas irregulares.

PROPIEDADES

	RESISTENCIA MECÁNICA	RESISTENCIA TÉRMICA	PERFORMANCE DE SELLADO	RESISTENCIA QUÍMICA
SUPERIOR				
EXCELENTE				
MUY BIEN				
BUENO				
MODERADO				

INDUSTRIAS Y APLICACIONES APROPIADAS

- SUMINISTRO DE AGUA POTABLE
- REFRIGERACIÓN Y ENFRIAMIENTO
- INDUSTRIA QUÍMICA
- COMPRESORES Y BOMBAS
- INDUSTRIA PETROQUÍMICA
- VÁLVULAS
- INDUSTRIA FARMACÉUTICA
- INDUSTRIA DE ALIMENTOS

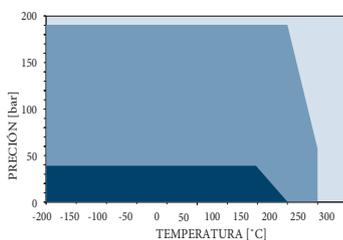
Composición	PTFE
Color	Blanco
Aprobaciones	Por favor pregunte.

DATOS TÉCNICOS Valores típicos para un grosor de 2 mm

Densidad	DIN 28090-2	g/cm ³	0.8
Compresibilidad	ASTM F36J	%	55
Recuperación	ASTM F36J	%	12
Fuerza de torsión	ASTM F152	MPa	32
Resistencia a la tensión	DIN 52913		
30 MPa, 16 h, 150 °C		MPa	16
Índice específico de fugas	DIN 3535-6	mg/(s·m)	0.002
rango pH			0-14
Condiciones de operación			
Temperatura mínima		°C/°F	-200/-328
Temperatura máxima		°C/°F	260/500
Presión		bar/psi	100/1450

DIAGRAMA P-T

EN 1514-1, Tipo IBC, PN 40, DIN 28091-2 / 3.8, 2.0 mm



- Adecuación general: bajo prácticas de instalación y compatibilidad química comunes.
- Adecuación condicional: las medidas apropiadas garantizan el máximo rendimiento en el diseño de las uniones y la instalación de la unidad de la junta. Consultas técnicas recomendadas.
- Adecuación limitada: consulta técnica obligatoria.

Dimensiones estándar de las hojas

Tamaño (mm): 1500 x 1500
 Espesor (mm): 0.5 | 1.0 | 1.5 | 2.0 | 3.0 | 4.0 | 5.0 | 6.0
 Consultenos por otros tamaños y espesores.

Acetamida	+	Dioxano	+	Ácido oléico	+
Ácido acético, 10 %	+	Difenilo (Dowtherm A)	+	Óleum (ácido sulfúrico, fumante)	+
Ácido acético, 100% (glacial)	+	Ésteres	+	Ácido oxálico	+
Acetona	+	Etano (gas)	+	Oxígeno (gas)	+
Acetonitrilo	+	Éteres	+	Ácido palmítico	+
Acetileno (gas)	+	Acetato de etilo	+	Acetate de parafina	+
Cloruros de ácido	+	Alcohol etílico (etanol)	+	Pentano	+
Ácido acrílico	+	Celulosa de etilo	+	Percloroetileno	+
Acrlonitrilo	+	Cloruro de etilo (gas)	+	Petróleo (crudo)	+
Ácido adípico	+	Etano (gas)	+	Fenol (ácido carbólico)	+
Aire (gas)	+	Glicol de etileno	+	Ácido fosfórico, 40 %	+
Alcoholes	+	Formaldehído (Formalina)	+	Ácido fosfórico, 85%	+
Aldehidos	+	Formamida	+	Ácido ftálico	+
Alum	+	Ácido fórmico, 10 %	+	Acetato de potasio	+
Acetato de aluminio	+	Ácido fórmico, 100%	+	Bicarbonato de potasio	+
Clorato de aluminio	+	Freón-12 (R-12)	+	Carbonato de potasio	+
Cloruro de aluminio	+	Freón-134a (R-134a)	+	Cloruro de potasio	+
Sulfato de aluminio	+	Freón-22 (R-22)	+	Cianuro de potasio	+
Aminas	+	Jugo de frutas	+	Dicromato de potasio	?
Amonio (gas)	+	Fuelóleo	+	Hidróxido de potasio	+
Bicarbonato de amonio	+	Gasolina	+	Yoduro de potasio	+
Cloruro de amonio	+	Gelatina	+	Nitrato de potasio	+
Hidróxido de amonio	+	Glicerina (glicerol)	+	Permanganato de potasio	+
Acetato de amilo	+	Glicoles	+	Propano (gas)	+
Anhidridos	+	Helio (gas)	+	Propileno (gas)	+
Anilina	+	Heptano	+	Piridina	+
Anisol	+	Acetate hidráulico (basado en glicol)	+	Ácido salicílico	+
Argón (gas)	+	Acetate hidráulico (tipo mineral)	+	Sal marina/salmuera	+
Asfalto	+	Acetate hidráulico (basado en éter de fosfato)	+	Siliconas (aceite/grasa)	+
Cloruro de bario	+	Hidrazina	+	Jabones	+
Benzaldehído	+	Hidrocarburos	+	Aluminato de sodio	+
Benceno	+	Ácido clorhídrico, 10 %	+	Bicarbonato de sodio	+
Ácido benzoico	+	Ácido clorhídrico, 37 %	+	Bisulfito de sodio	+
Bio-diesel	+	Ácido fluorhídrico 10 %	-	Carbonato de sodio	+
Bio-etanol	+	Ácido fluorhídrico, 48 %	-	Cloruro de sodio	+
Licor negro	+	Hidrógeno (gas)	+	Cianuro de sodio	+
Bórax	+	Sulfato de hierro	+	Hidróxido de sodio	+
Ácido bórico	+	Isobutano (gas)	+	Hipoclorito de sodio (blanqueador)	+
Butadieno (gas)	+	Isooctano	+	Silicato de sodio (vidrio de agua)	+
Butano (gas)	+	Isopreno	+	Sulfato de sodio	+
Alcohol butílico (Butanol)	+	Alcohol isopropílico (Isopropanol)	+	Sulfuro de sodio	+
Ácido butírico	+	Queroseno	+	Almidón	+
Cloruro de calcio	+	Cetonas	+	Vapor	+
Hidróxido de calcio	+	Ácido láctico	+	Ácido esteárico	+
Dióxido de carbono (gas)	+	Acetato de plomo	+	Estireno	+
Monóxido de carbono (gas)	+	Arsenato de plomo	+	Azúcares	+
Cellosolve	+	Sulfato de magnesio	+	Sulfuro	+
Cloro (gas)	+	Ácido cis-butenodioico	+	Dióxido de sulfuro (gas)	+
Cloro (en agua)	+	Ácido málico	+	Ácido sulfúrico, 20 %	+
Clorobenceno	+	Metano (gas)	+	Ácido sulfúrico, 98%	?
Cloroforno	+	Alcohol metílico (Metanol)	+	Cloruro de sulfurilo	?
Cloropreno	+	Cloruro de metilo (gas)	+	Alquitrán	+
Clorosilanos	+	Dicloruro de metileno	+	Ácido tartárico	+
Ácido crómico	+	Metilcetilcetona (MEK)	+	Tetrahidrofurano (THF)	+
Ácido cítrico	+	N-metil-pirrolidona (NMP)	+	Tetracloruro de titanio	+
Acetato de cobre	+	Leche	+	Tolueno	+
Sulfato de cobre	+	Acetate mineral (ASTM no.1)	+	Diisocianato de tolueno-2-4	+
Creosota	+	Acetate de motor	+	Acetate transformador (tipo mineral)	+
Cresoles (ácido cresílico)	+	Nafta	+	Tricloroetileno	+
Ciclohexano	+	Ácido nítrico 10 %	+	Vinagre	+
Ciclohexanol	+	Ácido nítrico, 65%	+	Cloruro de vinilo (gas)	+
Ciclohexanona	+	Nitrobenceno	+	Cloruro de vinilideno	+
Decalina	+	Nitrógeno (gas)	+	Agua	+
Dextrina	+	Gases nitrosos (NOx)	+	Alcoholes blancos	+
Éter de dibencilo	+	Octano	+	Xilenos	+
Flatato de dibutilo	+	Acetates (esenciales)	+	Xilenol	+
Dimetilacetamida (DMA)	+	Acetates (vegetales)	+	Sulfato de zinc	+
Dimetilformamida (DMF)	+				

Tabla de resistencia química

Las recomendaciones hechas aquí pretenden ser una guía para la selección de la calidad adecuada de la junta. Debido a que la función y la durabilidad de los productos dependen de una serie de factores, los datos no se pueden utilizar para soportar ninguna reclamación de garantía.

+ Recomendado

? La Recomendación depende de las condiciones de funcionamiento

- No Recomendado



DONIT TESNIT, d.o.o. Cesta
 komandanta Staneta 38 1215
 Medvode, Slovenia
 Telefono: +386 (0)1 582 33 00
 Fax: +386 (0)1 582 32 06
 +386 (0)1 582 32 08
 Web: www.donit.eu
 E-mail: info@donit.eu

Copyright © 2015 DONIT TESNIT, d.o.o.

All rights reserved

Date of issue: 01.06.2015 / TDS-D900E-05-2015

Toda la información y datos citados se basan en años de experiencia en la producción y operación de elementos de sellado. Estos datos no se pueden utilizar para soportar reclamaciones de garantía. Con su publicación, esta última edición reemplaza a todas las ediciones anteriores y está sujeta a cambios sin previo aviso.



La cinta Doniflon 900E Joint Sealant está hecha de ePTFE expandido 100% en forma mono-direccional, combinado con una tira autoadhesiva para facilitar el ensamblaje. Idealmente adecuado para bridas revestidas de vidrio, GRP o acero inoxidable con bajas cargas de pernos disponibles, como conductos de ventilación, refrigeradores, intercambiadores de calor, sistemas hidráulicos y neumáticos.

PROPIEDADES

Composición	100% ePTFE expandido mono-direccionalmente.
Color	Blanco
Propiedades	Excelente resistencia química, buena resistencia a la fluencia y al flujo en frío, sin contaminación ni envejecimiento.
Industrias apropiadas	Suministro de agua potable, industria química, alimentaria y farmacéutica.
Aprobaciones	RoHS Directive 2002/95/EC

DATOSTÉCNICOS Valores típicos para un grosor de 10x3mm

Densidad	ASTM D 4895	g/cm ³	0,75
Resistencia a la tracción	JIS K6891	MPa	> 8
Tamaño de partícula (promedio)	ASTM D 4895	um	500
Punto de fusión	DIN 3535-6	°C	327
Temperatura de funcionamiento	ASTM D 4895	°C	-110°C up to +280°C
Contenido de agua	ASTM D 4895	Mass %	0,01
Pérdida por ignición	JIS K6891	Mass %	0,01
rango pH			0-14

(excepto metal alcalino fundido y elemento flúor elemental)

	Tamaño (mm)	Espesor (mm)	Longitud de la bobina (m)
Dimensiones estándar	3,0	1,5	10,0
	5,0	2,0	10,0
	7,0	2,5	10,0
	10,0	3,0	8,0
	10,0	3,0	10,0
	12,0	4,0	10,0
	14,0	5,0	10,0
	17,0	6,0	10,0
	20,0	5,0	10,0
	20,0	7,0	10,0
	25,0	5,0	10,0
28,0	5,0	10,0	



Información del contacto

DONIT TESNIT, d.o.o.

Cesta komandanta Staneta 38 1215
Medvode, Slovenia
Telefono: +386 (0)1

Telefono:
+386 (0)1 582 33 00

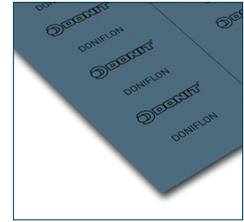
Fax:
+386 (0)1 582 32 06
+386 (0)1 582 32 08

Web:
www.donit.eu

E-mail:
info@donit.eu

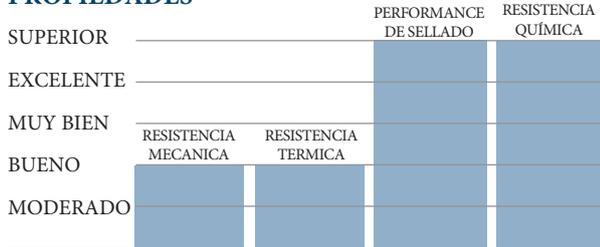
Toda la información y datos citados se basan en años de experiencia en la producción y operación de elementos de sellado. Estos datos no se pueden utilizar para soportar reclamaciones de garantía. Con su publicación, esta última edición reemplaza a todas las ediciones anteriores y está sujeta a cambios sin previo aviso.

Date of issue: 30.3.2016



DONIFLON® 2010 tiene una resistencia química superior a casi todos los medios con la excepción de metales alcalinos fundidos y compuestos de flúor. DONIFLON® 2010 está recomendado para las industrias farmacéutica y alimentaria. Su alta compresibilidad permite una muy buena adaptabilidad a las conexiones sensibles a la presión, como tuberías de cerámica, vidrio o plástico, o bridas irregulares. Tiene un rendimiento de fluencia mejorado en comparación con materiales de PTFE virgen.

PROPIEDADES



INDUSTRIAS Y APLICACIONES APROPIADAS

- SUMINISTRO DE AGUA POTABLE
- INDUSTRIA FARMACÉUTICA
- SUMINISTRO DE VAPOR
- INDUSTRIA DE ALIMENTOS
- SUMINISTRO DE GAS
- REFRIGERACIÓN Y ENFRIAMIENTO
- INDUSTRIA QUÍMICA
- COMPRESORES Y BOMBAS
- INDUSTRIA PETROQUÍMICA
- VÁLVULAS

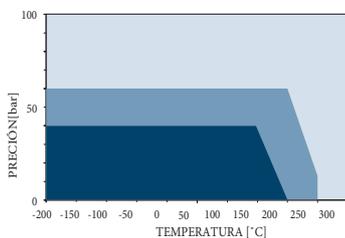
Composición	PTFE, microesferas de vidrio hueco
Color	Azul
Aprobaciones	Por favor pregunte.

DATOS TÉCNICOS Valores típicos para un grosor de 2 mm

Densidad	DIN 28090-2	g/cm ³	1.5
Compresibilidad	ASTM F36J	%	35
Recuperación	ASTM F36J	%	40
Fuerza de torsión	ASTM F152	MPa	14
Resistencia a la tensión	DIN 52913		
30 MPa, 16 h, 150 °C		MPa	14
Índice específico de fugas	DIN 3535-6	mg/(s·m)	0.002
rango pH			0-14
Condiciones de operación			
Temperatura mínima		°C/°F	-200/-328
Temperatura máxima		°C/°F	260/500
Presión		bar/psi	60/870

DIAGRAMA P-T

EN 1514-1, Tipo IBC, PN 40, DIN 28091-2 / 3.8, 2.0 mm



- Adecuación general: bajo prácticas de instalación y compatibilidad química comunes.
- Adecuación condicional: las medidas apropiadas garantizan el máximo rendimiento en el diseño de las uniones y la instalación de la unidad de la junta. Consultas técnicas recomendadas.
- Adecuación limitada: consulta técnica obligatoria.

Dimensiones estándar de las hojas

Tamaño (mm): 1500 x 1500
 Espesor (mm): 1.5 | 2.0 | 3.0
 Consultenos por otros tamaños y espesores.

Acetamida	+	Dioxano	+	Ácido oléico	+
Ácido acético, 10 %	+	Difenilo (Dowtherm A)	+	Óleum (ácido sulfúrico, fumante)	+
Ácido acético, 100% (glacial)	+	Ésteres	+	Ácido oxálico	+
Acetona	+	Etano (gas)	+	Oxígeno (gas)	+
Acetonitrilo	+	Éteres	+	Ácido palmítico	+
Acetileno (gas)	+	Acetato de etilo	+	Acetate de parafina	+
Cloruros de ácido	+	Alcohol etílico (etanol)	+	Pentano	+
Ácido acrílico	+	Celulosa de etilo	+	Percloroetileno	+
Acrlonitrilo	+	Cloruro de etilo (gas)	+	Petróleo (crudo)	+
Ácido adipico	+	Etileno (gas)	+	Fenol (ácido carbólico)	+
Aire (gas)	+	Glicol de etileno	+	Ácido fosfórico, 40 %	+
Alcoholes	+	Formaldehido (Formalina)	+	Ácido fosfórico, 85%	+
Aldehidos	+	Formamida	+	Ácido ftálico	+
Alum	+	Ácido fórmico, 10 %	+	Acetato de potasio	+
Acetato de aluminio	+	Ácido fórmico, 10 %	+	Bicarbonato de potasio	+
Clorato de aluminio	+	Ácido fórmico, 100%	+	Carbonato de potasio	+
Cloruro de aluminio	+	Freón-12 (R-12)	+	Cloruro de potasio	+
Sulfato de aluminio	+	Freón-134a (R-134a)	+	Cianuro de potasio	+
Aminas	+	Freón-22 (R-22)	+	Dicromato de potasio	?
Amonio (gas)	+	Jugo de frutas	+	Hidróxido de potasio	+
Bicarbonato de amonio	+	Fuelóleo	+	Yoduro de potasio	+
Cloruro de amonio	+	Gasolina	+	Nitrato de potasio	+
Hidróxido de amonio	+	Gelatina	+	Permanganato de potasio	+
Acetato de amilo	+	Glicerina (glicerol)	+	Propano (gas)	+
Anhidridos	+	Glicoles	+	Propileno (gas)	+
Anilina	+	Helio (gas)	+	Piridina	+
Anisol	+	Heptano	+	Ácido salicílico	+
Argón (gas)	+	Acetate hidráulico (basado en glicol)	+	Sal marina/salmuera	+
Asfalto	+	Acetate hidráulico (tipo mineral)	+	Siliconas (aceite/grasa)	+
Cloruro de bario	+	Acetate hidráulico (basado en éter de fosfato)	+	Jabones	+
Benzaldehido	+	Hidrazina	+	Aluminato de sodio	+
Benceno	+	Hidrocarburos	+	Bicarbonato de sodio	+
Ácido benzoico	+	Ácido clorhídrico, 10 %	+	Bisulfato de sodio	+
Bio-diesel	+	Ácido clorhídrico, 37 %	+	Carbonato de sodio	+
Bio-etanol	+	Ácido fluorhídrico 10 %	-	Cloruro de sodio	+
Licor negro	+	Ácido fluorhídrico, 48 %	-	Cianuro de sodio	+
Bórax	+	Hidrógeno (gas)	+	Hidróxido de sodio	+
Ácido bórico	+	Sulfato de hierro	+	Hipoclorito de sodio (blanqueador)	+
Butadieno (gas)	+	Isobutano (gas)	+	Silicato de sodio (vidrio de agua)	+
Butano (gas)	+	Isooctano	+	Sulfato de sodio	+
Alcohol butílico (Butanol)	+	Isopreno	+	Sulfuro de sodio	+
Ácido butírico	+	Alcohol isopropílico (Isopropanol)	+	Almidón	+
Cloruro de calcio	+	Queroseno	+	Vapor	+
Hidróxido de calcio	+	Cetonas	+	Ácido esteárico	+
Dióxido de carbono (gas)	+	Ácido láctico	+	Estireno	+
Monóxido de carbono (gas)	+	Acetato de plomo	+	Azúcares	+
Cellosolve	+	Arseniato de plomo	+	Sulfuro	+
Cloro (gas)	+	Sulfato de magnesio	+	Dióxido de sulfuro (gas)	+
Cloro (en agua)	+	Ácido cis-butenodioico	+	Ácido sulfúrico, 20 %	+
Clorobenceno	+	Ácido málico	+	Ácido sulfúrico, 98%	?
Cloroformo	+	Metano (gas)	+	Cloruro de sulfurilo	?
Cloropreno	+	Alcohol metílico (Metanol)	+	Alquitrán	+
Clorosilanos	+	Cloruro de metilo (gas)	+	Ácido tartárico	+
Ácido crómico	+	Dicloruro de metileno	+	Tetrahidrofurano (THF)	+
Ácido cítrico	+	Metilcelcetona (MEK)	+	Tetracloruro de titanio	+
Acetato de cobre	+	N-metil-pirrolidona (NMP)	+	Tolueno	+
Sulfato de cobre	+	Leche	+	Diisocianato de tolueno-2-4	+
Creosota	+	Acetate mineral (ASTM no.1)	+	Acetate transformador (tipo mineral)	+
Cresoles (ácido cresílico)	+	Acetate de motor	+	Tricloroetileno	+
Ciclohexano	+	Nafta	+	Vinagre	+
Ciclohexanol	+	Ácido nítrico 10 %	+	Cloruro de vinilo (gas)	+
Ciclohexanona	+	Ácido nítrico, 65%	+	Cloruro de vinilideno	+
Decalina	+	Nitrobenceno	+	Agua	+
Dextrina	+	Nitrógeno (gas)	+	Alcoholes blancos	+
Éter de dibencilo	+	Gases nitrosos (NOx)	+	Xilenos	+
Ftalato de dibutilo	+	Octano	+	Xilenol	+
Dimetilacetamida (DMA)	+	Acetates (esenciales)	+	Sulfato de zinc	+
Dimetilformamida (DMF)	+	Acetates (vegetales)	+		

Tabla de resistencia química

Las recomendaciones hechas aquí pretenden ser una guía para la selección de la calidad adecuada de la junta. Debido a que la función y la durabilidad de los productos dependen de una serie de factores, los datos no se pueden utilizar para soportar ninguna reclamación de garantía.

+ Recomendado

? La Recomendación depende de las condiciones de funcionamiento

- No Recomendado



DONIT TESNIT, d.o.o. Cesta
 komandanta Staneta 38 1215
 Medvode, Slovenia
 Telefono: +386 (0)1 582 33 00
 Fax: +386 (0)1 582 32 06
 +386 (0)1 582 32 08
 Web: www.donit.eu
 E-mail: info@donit.eu

Copyright © 2015 DONIT TESNIT, d.o.o.

All rights reserved

Date of issue: 01.06.2015 / TDS-D2010-05-2015

Toda la información y datos citados se basan en años de experiencia en la producción y operación de elementos de sellado. Estos datos no se pueden utilizar para soportar reclamaciones de garantía. Con su publicación, esta última edición reemplaza a todas las ediciones anteriores y está sujeta a cambios sin previo aviso.



DONIFLON® 2020 tiene una resistencia química superior a todos los medios, especialmente para ácidos inorgánicos condensados. No es adecuado para metales alcalinos fundidos y compuestos de flúor. DONIFLON® 2020 está recomendado para las industrias farmacéutica y alimentaria. Ha mejorado rendimiento de fluencia en comparación con materiales de PTFE virgen.

PROPIEDADES

	RESISTENCIA MECÁNICA	RESISTENCIA TÉRMICA	PERFORMANCE DE SELLADO	RESISTENCIA QUÍMICA
SUPERIOR				
EXCELENTE				
MUY BIEN				
BUENO				
MODERADO				

INDUSTRIAS Y APLICACIONES APROPIADAS

- PROPÓSITO GENERAL
- INDUSTRIA FARMACÉUTICA
- SUMINISTRO DE AGUA POTABLE
- INDUSTRIA DE ALIMENTOS
- SUMINISTRO DE VAPOR
- REFRIGERACIÓN Y ENFRIAMIENTO
- SUMINISTRO DE GAS
- COMPRESORES Y BOMBAS
- INDUSTRIA QUÍMICA
- VÁLVULAS
- INDUSTRIA PETROQUÍMICA

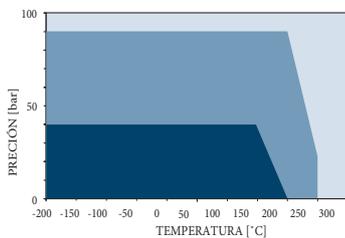
Composición	PTFE, sílica.
Color	Beige
Aprobaciones	Por favor pregunte.

DATOS TÉCNICOS Valores típicos para un grosor de 2 mm

Densidad	DIN 28090-2	g/cm ³	2.1
Compresibilidad	ASTM F36J	%	7
Recuperación	ASTM F36J	%	45
Fuerza de torsión	ASTM F152	MPa	14
Resistencia a la tensión	DIN 52913		
30 MPa, 16 h, 150 °C		MPa	13
Índice específico de fugas	DIN 3535-6	mg/(s·m)	0.002
rango pH			0-14
Condiciones de operación			
Temperatura mínima		°C/°F	-200/-328
Temperatura máxima		°C/°F	260/500
Presión		bar/psi	80/1160

DIAGRAMA P-T

EN 1514-1, Tipo IBC, PN 40, DIN 28091-2 / 3.8, 2.0 mm



- Adecuación general: bajo prácticas de instalación y compatibilidad química comunes.
- Adecuación condicional: las medidas apropiadas garantizan el máximo rendimiento en el diseño de las uniones y la instalación de la unidad de la junta. Consultas técnicas recomendadas.
- Adecuación limitada: consulta técnica obligatoria.

Dimensiones estándar de las hojas

Tamaño (mm): 1500 x 1500
 Espesor (mm): 1.5 | 2.0 | 3.0
 Consultenos por otros tamaños y espesores.

Acetamida	+	Dioxano	+	Ácido oléico	+
Ácido acético, 10 %	+	Difenilo (Dowtherm A)	+	Óleum (ácido sulfúrico, fumante)	+
Ácido acético, 100% (glacial)	+	Ésteres	+	Ácido oxálico	+
Acetona	+	Etano (gas)	+	Oxígeno (gas)	+
Acetonitrilo	+	Éteres	+	Ácido palmítico	+
Acetileno (gas)	+	Acetato de etilo	+	Aceite de parafina	+
Cloruros de ácido	+	Alcohol etílico (etanol)	+	Pentano	+
Ácido acrílico	+	Celulosa de etilo	+	Percloroetileno	+
Acilonitrilo	+	Cloruro de etilo (gas)	+	Petróleo (crudo)	+
Ácido adipico	+	Etileno (gas)	+	Fenol (ácido carbólico)	+
Aire (gas)	+	Glicol de etileno	+	Ácido fosfórico, 40 %	+
Alcoholes	+	Formaldehído (Formalina)	+	Ácido fosfórico, 85%	+
Aldehidos	+	Formamida	+	Ácido ftálico	+
Alum	+	Ácido fórmico, 10 %	+	Acetato de potasio	+
Acetato de aluminio	+	Ácido fórmico, 10 %	+	Bicarbonato de potasio	+
Clorato de aluminio	+	Ácido fórmico, 100%	+	Carbonato de potasio	+
Cloruro de aluminio	+	Freón-12 (R-12)	+	Cloruro de potasio	+
Sulfato de aluminio	+	Freón-134a (R-134a)	+	Cianuro de potasio	+
Aminas	+	Freón-22 (R-22)	+	Dicromato de potasio	?
Amonio (gas)	+	Jugo de frutas	+	Hidróxido de potasio	?
Bicarbonato de amonio	+	Fuelóleo	+	Yoduro de potasio	+
Cloruro de amonio	+	Gasolina	+	Nitrato de potasio	+
Hidróxido de amonio	+	Gelatina	+	Permanganato de potasio	+
Acetato de amilo	+	Glicerina (glicerol)	+	Propano (gas)	+
Anhidridos	+	Glicoles	+	Propileno (gas)	+
Anilina	+	Helio (gas)	+	Piridina	+
Anisol	+	Heptano	+	Ácido salicílico	+
Argón (gas)	+	Aceite hidráulico (basado en glicol)	+	Sal marina/salmuera	+
Asfalto	+	Aceite hidráulico (tipo mineral)	+	Siliconas (aceite/grasa)	+
Cloruro de bario	+	Aceite hidráulico (basado en éter de fosfato)	+	Jabones	+
Benzaldehído	+	Hidrazina	+	Aluminato de sodio	?
Benceno	+	Hidrocarburos	+	Bicarbonato de sodio	+
Ácido benzoico	+	Ácido clorhídrico, 10 %	+	Bisulfato de sodio	+
Bio-diesel	+	Ácido clorhídrico, 37 %	+	Carbonato de sodio	+
Bio-etanol	+	Ácido fluorhídrico 10 %	-	Cloruro de sodio	+
Licor negro	+	Ácido fluorhídrico, 48 %	-	Cianuro de sodio	+
Bórax	+	Hidrógeno (gas)	+	Hidróxido de sodio	?
Ácido bórico	+	Sulfato de hierro	+	Hipoclorito de sodio (blanqueador)	?
Butadieno (gas)	+	Isobutano (gas)	+	Silicato de sodio (vidrio de agua)	+
Butano (gas)	+	Isooctano	+	Sulfato de sodio	+
Alcohol butílico (Butanol)	+	Isopreno	+	Sulfuro de sodio	+
Ácido butírico	+	Alcohol isopropílico (Isopropanol)	+	Almidón	+
Cloruro de calcio	+	Queroseno	+	Vapor	+
Hidróxido de calcio	+	Cetonas	+	Ácido esteárico	+
Dióxido de carbono (gas)	+	Ácido láctico	+	Estireno	+
Monóxido de carbono (gas)	+	Acetato de plomo	+	Azúcares	+
Cellosolve	+	Arseniato de plomo	+	Sulfuro	+
Cloro (gas)	+	Sulfato de magnesio	+	Dióxido de sulfuro (gas)	+
Cloro (en agua)	+	Ácido cis-butenodioico	+	Ácido sulfúrico, 20 %	+
Clorobenceno	+	Ácido málico	+	Ácido sulfúrico, 98%	?
Cloroformo	+	Metano (gas)	+	Cloruro de sulfurilo	?
Cloropreno	+	Alcohol metílico (Metanol)	+	Alquitrán	+
Clorosilanos	+	Cloruro de metilo (gas)	+	Ácido tartárico	+
Ácido crómico	+	Dicloruro de metileno	+	Tetrahidrofurano (THF)	+
Ácido cítrico	+	Metilcelcetona (MEK)	+	Tetracloruro de titanio	?
Acetato de cobre	+	N-metil-pirrolidona (NMP)	+	Tolueno	+
Sulfato de cobre	+	Leche	+	Diisocianato de tolueno-2-4	+
Creosota	+	Aceite mineral (ASTM no.1)	+	Aceite transformador (tipo mineral)	+
Cresoles (ácido cresílico)	+	Aceite de motor	+	Tricloroetileno	+
Ciclohexano	+	Nafta	+	Vinagre	+
Ciclohexanol	+	Ácido nítrico 10 %	+	Cloruro de vinilo (gas)	+
Ciclohexanona	+	Ácido nítrico, 65%	+	Cloruro de vinilideno	+
Decalina	+	Nitrobenceno	+	Agua	+
Dextrina	+	Nitrógeno (gas)	+	Alcoholes blancos	+
Éter de dibencilo	+	Gases nitrosos (NOx)	+	Xilenos	+
Ftalato de dibutilo	+	Octano	+	Xilenol	+
Dimetilacetamida (DMA)	+	Aceites (esenciales)	+	Sulfato de zinc	+
Dimetilformamida (DMF)	+	Aceites (vegetales)	+		

Tabla de resistencia química

Las recomendaciones hechas aquí pretenden ser una guía para la selección de la calidad adecuada de la junta. Debido a que la función y la durabilidad de los productos dependen de una serie de factores, los datos no se pueden utilizar para soportar ninguna reclamación de garantía

+ Recomendado

? La Recomendación depende de las condiciones de funcionamiento

- No Recomendado



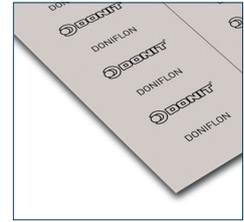
DONIT TESNIT, d.o.o. Cesta
 komandanta Staneta 38 1215
 Medvode, Slovenia
 Telefono: +386 (0)1 582 33 00
 Fax: +386 (0)1 582 32 06
 +386 (0)1 582 32 08
 Web: www.donit.eu
 E-mail: info@donit.eu

Copyright © 2015 DONIT TESNIT, d.o.o.

All rights reserved

Date of issue: 01.06.2015 / TDS-D2020-05-2015

Toda la información y datos citados se basan en años de experiencia en la producción y operación de elementos de sellado. Estos datos no se pueden utilizar para soportar reclamaciones de garantía. Con su publicación, esta última edición reemplaza a todas las ediciones anteriores y está sujeta a cambios sin previo aviso.



DONIFLON® 2030 tiene una resistencia química superior a todos los medios, especialmente para álcalis fuertes. No es adecuado para metales alcalinos fundidos y compuestos de flúor. DONIFLON® 2030 es recomendado para las industrias farmacéutica y alimentaria. Tiene un rendimiento de fluencia mejorado en comparación con materiales de PTFE virgen.

PROPIEDADES

	MECHANICAL RESISTANCE	THERMAL RESISTANCE	SEALABILITY PERFORMANCE	CHEMICAL RESISTANCE
SUPERIOR				
EXCELENTE				
MUY BIEN				
BUENO				
MODERADO				

INDUSTRIAS Y APLICACIONES APROPIADAS

- SUMINISTRO DE AGUA POTABLE
- INDUSTRIA DE ALIMENTOS
- SUMINISTRO DE VAPOR
- INDUSTRIA DEL PAPEL Y LA CELULOSA
- SUMINISTRO DE GAS
- REFRIGERACIÓN Y ENFRIAMIENTO
- INDUSTRIA QUÍMICA
- COMPRESORES Y BOMBAS
- INDUSTRIA PETROQUÍMICA
- VÁLVULAS
- INDUSTRIA FARMACÉUTICA

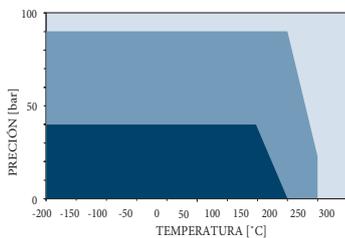
Composición	PTFE, sulfato de bario.
Colour	Blanco
Aprobaciones	Por favor pregunte.

DATOS TÉCNICOS Valores típicos para un grosor de 2 mm

Densidad	DIN 28090-2	g/cm ³	3.0
Compresibilidad	ASTM F36J	%	6
Recuperación	ASTM F36J	%	40
Fuerza de torsión	ASTM F152	MPa	10
Resistencia a la tensión	DIN 52913		
30 MPa, 16 h, 150 °C		MPa	13
Índice específico de fugas	DIN 3535-6	mg/(s·m)	0.002
rango pH			0-14
Condiciones de operación			
Temperatura mínima		°C/°F	-200/-328
Temperatura máxima		°C/°F	260/500
Presión		bar/psi	80/1160

DIAGRAMA P-T

EN 1514-1, Tipo IBC, PN 40, DIN 28091-2 / 3.8, 2.0 mm



- Adecuación general: bajo prácticas de instalación y compatibilidad química comunes.
- Adecuación condicional: las medidas apropiadas garantizan el máximo rendimiento en el diseño de las uniones y la instalación de la unidad de la junta. Consultas técnicas recomendadas.
- Adecuación limitada: consulta técnica obligatoria.

Dimensiones estándar de las hojas

Tamaño (mm): 1500 x 1500
 Espesor (mm): 1.5 | 2.0 | 3.0
 Consultenos por otros tamaños y espesores.

Acetamida	+	Dioxano	+	Ácido oléico	+
Ácido acético, 10 %	+	Difenilo (Dowtherm A)	+	Óleum (ácido sulfúrico, fumante)	+
Ácido acético, 100% (glacial)	+	Ésteres	+	Ácido oxálico	+
Acetona	+	Etano (gas)	+	Oxígeno (gas)	+
Acetonitrilo	+	Éteres	+	Ácido palmítico	+
Acetileno (gas)	+	Acetato de etilo	+	Acetate de parafina	+
Cloruros de ácido	+	Alcohol etílico (etanol)	+	Pentano	+
Ácido acrílico	+	Celulosa de etilo	+	Percloroetileno	+
Acilonitrilo	+	Cloruro de etilo (gas)	+	Petróleo (crudo)	+
Ácido adipico	+	Etileno (gas)	+	Fenol (ácido carbólico)	+
Aire (gas)	+	Glicol de etileno	+	Ácido fosfórico, 40 %	+
Alcoholes	+	Formaldehído (Formalina)	+	Ácido fosfórico, 85%	+
Aldehidos	+	Formamida	+	Ácido ftálico	+
Alum	+	Ácido fórmico, 10 %	+	Acetato de potasio	+
Acetato de aluminio	+	Ácido fórmico, 10 %	+	Bicarbonato de potasio	+
Clorato de aluminio	+	Ácido fórmico, 100%	+	Carbonato de potasio	+
Cloruro de aluminio	+	Freón-12 (R-12)	+	Cloruro de potasio	+
Sulfato de aluminio	+	Freón-134a (R-134a)	+	Cianuro de potasio	+
Aminas	+	Freón-22 (R-22)	+	Dicromato de potasio	?
Amonio (gas)	+	Jugo de frutas	+	Hidróxido de potasio	?
Bicarbonato de amonio	+	Fuelóleo	+	Yoduro de potasio	+
Cloruro de amonio	+	Gasolina	+	Nitrato de potasio	+
Hidróxido de amonio	+	Gelatina	+	Permanganato de potasio	+
Acetato de amilo	+	Glicerina (glicerol)	+	Propano (gas)	+
Anhidridos	+	Glicoles	+	Propileno (gas)	+
Anilina	+	Helio (gas)	+	Piridina	+
Anisol	+	Heptano	+	Ácido salicílico	+
Argón (gas)	+	Aceite hidráulico (basado en glicol)	+	Sal marina/salmuera	+
Asfalto	+	Aceite hidráulico (tipo mineral)	+	Siliconas (aceite/grasa)	+
Cloruro de bario	+	Aceite hidráulico (basado en éter de fosfato)	+	Jabones	+
Benzaldehído	+	Hidrazina	+	Aluminato de sodio	?
Benceno	+	Hidrocarburos	+	Bicarbonato de sodio	+
Ácido benzoico	+	Ácido clorhídrico, 10 %	+	Bisulfito de sodio	+
Bio-diesel	+	Ácido clorhídrico, 37 %	+	Carbonato de sodio	+
Bio-etanol	+	Ácido fluorhídrico 10 %	-	Cloruro de sodio	+
Licor negro	+	Ácido fluorhídrico, 48 %	-	Cianuro de sodio	+
Bórax	+	Hidrógeno (gas)	+	Hidróxido de sodio	?
Ácido bórico	+	Sulfato de hierro	+	Hipoclorito de sodio (blanqueador)	?
Butadieno (gas)	+	Isobutano (gas)	+	Silicato de sodio (vidrio de agua)	+
Butano (gas)	+	Isooctano	+	Sulfato de sodio	+
Alcohol butílico (Butanol)	+	Isopreno	+	Sulfuro de sodio	+
Ácido butírico	+	Alcohol isopropílico (Isopropanol)	+	Almidón	+
Cloruro de calcio	+	Queroseno	+	Vapor	+
Hidróxido de calcio	+	Cetonas	+	Ácido esteárico	+
Dióxido de carbono (gas)	+	Ácido láctico	+	Estireno	+
Monóxido de carbono (gas)	+	Acetato de plomo	+	Azúcares	+
Cellosolve	+	Arseniato de plomo	+	Sulfuro	+
Cloro (gas)	+	Sulfato de magnesio	+	Dióxido de sulfuro (gas)	+
Cloro (en agua)	+	Ácido cis-butenodioico	+	Ácido sulfúrico, 20 %	+
Clorobenceno	+	Ácido málico	+	Ácido sulfúrico, 98%	?
Cloroformo	+	Metano (gas)	+	Cloruro de sulfurilo	?
Cloropreno	+	Alcohol metílico (Metanol)	+	Alquitrán	+
Clorosilanos	+	Cloruro de metilo (gas)	+	Ácido tartárico	+
Ácido crómico	+	Dicloruro de metileno	+	Tetrahidrofurano (THF)	+
Ácido cítrico	+	Metilcelcetona (MEK)	+	Tetracloruro de titanio	?
Acetato de cobre	+	N-metil-pirrolidona (NMP)	+	Tolueno	+
Sulfato de cobre	+	Leche	+	Diisocianato de tolueno-2-4	+
Creosota	+	Aceite mineral (ASTM no.1)	+	Aceite transformador (tipo mineral)	+
Creosoles (ácido cresílico)	+	Aceite de motor	+	Tricloroetileno	+
Ciclohexano	+	Nafta	+	Vinagre	+
Ciclohexanol	+	Ácido nítrico 10 %	+	Cloruro de vinilo (gas)	+
Ciclohexanona	+	Ácido nítrico, 65%	+	Cloruro de vinilideno	+
Decalina	+	Nitrobenceno	+	Agua	+
Dextrina	+	Nitrógeno (gas)	+	Alcoholes blancos	+
Éter de dibencilo	+	Gases nitrosos (NOx)	+	Xilenos	+
Ftalato de dibutilo	+	Octano	+	Xilenol	+
Dimetilacetamida (DMA)	+	Aceites (esenciales)	+	Sulfato de zinc	+
Dimetilformamida (DMF)	+	Aceites (vegetales)	+		

Tabla de resistencia química

Las recomendaciones hechas aquí pretenden ser una guía para la selección de la calidad adecuada de la junta. Debido a que la función y la durabilidad de los productos dependen de una serie de factores, los datos no se pueden utilizar para soportar ninguna reclamación de garantía.

+ Recomendado

? La Recomendación depende de las condiciones de funcionamiento

- No Recomendado



DONIT TESNIT, d.o.o. Cesta
 komandanta Staneta 38 1215
 Medvode, Slovenia
 Telefono: +386 (0)1 582 33 00
 Fax: +386 (0)1 582 32 06
 +386 (0)1 582 32 08
 Web: www.donit.eu
 E-mail: info@donit.eu

Copyright © 2015 DONIT TESNIT, d.o.o.

All rights reserved

Date of issue: 01.06.2015 / TDS-D2030-05-2015